

Papiermaschinen

Stoffauflauf
Sieb- u. Brustwalzen
Papierschneider u.v.m.



Papiermaschinen

Papiermaschinen dienen zur Herstellung von Papier, Pappe oder Kartons. Dabei durchläuft das Material in einer Papiermaschine verschiedene Prozesse und Stationen. Dies beginnt bei der Siebpartie, in der der eigentliche Blattbildungsprozess stattfindet, vom Stoffauflauf bis hin zur Optimierung der Papierqualität. Es folgt die Pressenpartie, die Trockenpartie, der Aufrollvorgang und abschließend die Schneidpartie.

In den unterschiedlichsten Stationen werden die Kupplungen von SCHMIDT-KUPPLUNG auf Grund ihrer Präzision, Kompaktheit und Verlagerungskapazität eingesetzt, u.a. im Antrieb von Siebwalzen, im Schüttelprozess von Brustwalzen, im Antrieb bei Papierschnidern wie Längs- und Querschneider, Dreischneider und Rollschneideranlagen.

Axial steife Kupplung im Stoffauflauf

Zu Beginn eines Papierherstellungsprozesses steht der sogenannte Stoffauflauf. In dieser Phase wird die Fasersuspension auf das umlaufende Sieb gebracht. Zur Korrektur und Regulierung der Wassermenge steuern Axialmotoren die jeweiligen Ventile. Um die präzisen Stellbewegungen zu unterstreichen, verrichtet hier die Loewe GK Linear ihren Dienst. Das Kupplungssystem aus hochfestem Aluminium bietet eine hohe axiale Steifigkeit und ermöglicht eine präzise Übermittlung der reinen linearen Stellimpulse. Zusätzlich ermöglicht die Kupplung den notwendigen Ausgleich von angularen und radialen Verlagerungen durch Schwenk- oder Schiebewebewegungen in den wartungsfreien Gleitlagern.

Optimierung der Faseranordnung

In der nachfolgenden Siebpartie erfolgt

die Optimierung der Faseranordnung, um eine entsprechend hohe Papierqualität zu erlangen. Kupplungen der Baureihe Semiflex Standard realisieren den Bewegungsablauf der Brustwalze. Entsprechend der hohen Drehmomente und der auftretenden Stoß- und Wechseldrehmomente ist die Kupplung in Spannabenausführung ausgeführt.

Kurzbauende Verbindung in Papierschnideanlagen

In dem weiter verarbeitenden Prozess werden die Produkte auf definierte Formate gebracht. Das geschieht auf sogenannten Papierschnideanlagen wie Dreischneider oder Querschneider. Zum Beispiel werden nach einem Druck Bögen je nach Layoutvorgaben geschnitten, ehe sie beispielsweise auf die Falzmaschine kommen. Ebenfalls muss nach dem Falzen und Binden noch ein finaler Beschnitt

auf das Endformat vorgenommen werden.

Kupplungen der Baureihe Semiflex Compact Plus finden in Papierschnideanlagen aufgrund ihrer Kompaktheit und Präzision Anwendung. Sie erfüllen die Applikationsanforderung, dass trotz des Ausgleiches aufbaubedingter radialer Verlagerungen eine absolute Winkelsynchronisation der verbundenen Wellen entsprechend des exakten Schneidprozesses gewährleistet sein muss.

In weiter verarbeitenden Maschinen

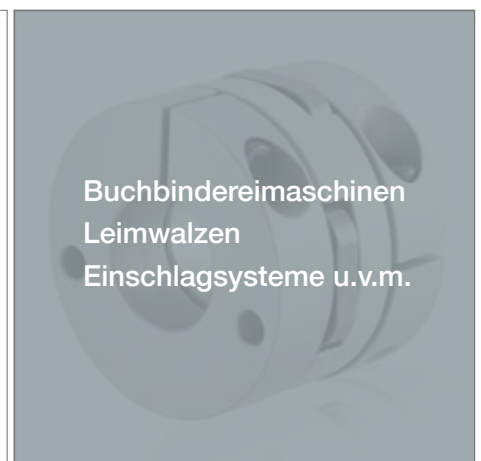
Wie in der Wellpappenherstellung verrichten die drehsteifen Kupplungen ihre Arbeit im Antrieb von Riffelwalzen und Reliefwalzen. In Buchbindereimaschinen arbeiten Kupplungen der Reihe Semiflex im Falzwerk, Leimwalzen, Klebebindern und Einschlagsystemen.



Loewe GK Linear



Semiflex Standard



Semiflex Dynamic

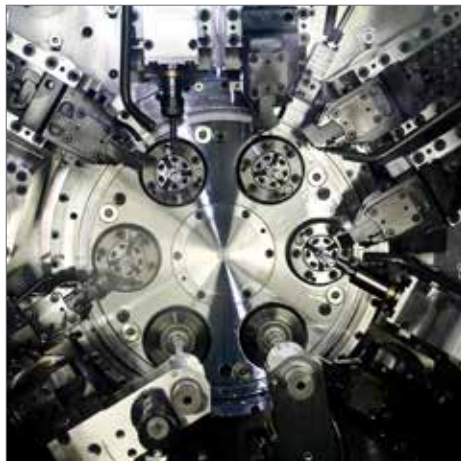
Buchbindereimaschinen
Leimwalzen
Einschlagsysteme u.v.m.

Wir sprechen Ihre Sprache!

Jede Branche hat ihre eigenen Besonderheiten. Das Verstehen dieser ist eine zentrale Aufgabenstellung zur erfolgreichen Umsetzung branchenspezifischer Einsatzfälle.

Seit nahezu 50 Jahren gibt uns das Lösen unzähliger Einsatzfälle in den verschiedensten Branchen die Erfahrung und das Know-How, um in Zusammenarbeit mit unseren Kunden die für die jeweilige Applikation optimalste und effizienteste Kupplungslösung zu realisieren. Ob in Bestückungs- und Belichtungsanlagen für die Leiterplattenerstellung, in der Medizin- oder Verfahrenstechnik, in der Umformtechnik oder in der Werkzeugindustrie: Wir sprechen immer Ihre Sprache!

Fördertechnik
Verpackungsmaschinen
Werkzeugmaschinen
Umformtechnik
Papiermaschinen
Holzbearbeitung
Handlingtechnik
Kunststoffindustrie
Vakuumtechnik u.v.m.



SCHMIDT-KUPPLUNG 
GmbH

Wilhelm-Mast-Straße 15 · 38304 Wolfenbüttel
Tel.: 05331 9552 500 · Fax 05331 9552 552
info@schmidt-kupplung.com · www.schmidt-kupplung.com